



Oficio DAF/022/2019.

Santa María Tonantzintla, Puebla, a 11 de febrero de 2019.

"2019, Año del Caudillo del Sur, Emiliano Zapata"

**INTEGRANTES DEL COMITÉ DE ÉTICA Y DE PREVENCIÓN
DE CONFLICTOS DE INTERESES DEL INAOE
P R E S E N T E**

Se convoca a la Primera Sesión Extraordinaria del Comité de Ética para el día 13 de Febrero de 2019 a las 12:00 horas en la Salón 9309 de la Dirección de Formación Académica, bajo el siguiente orden del día:

1. Lista de asistencia.
2. Lectura y aprobación en su caso, del orden del día.
3. Nombramiento del Dr. Saúl Pomares Hernández como Presidente Suplente del Comité de Ética del INAOE.
4. Conformación del Comité de Ética Y de Prevención de Conflictos de Intereses del INAOE.
5. Revisión, y en su caso, aprobación de la propuesta del Informe Anual de Actividades 2018.
6. Reporte de las denuncias recibidas durante el año 2018.
7. Presentación, y aprobación del Calendario de Sesiones Ordinarias 2018.

Lo anterior, a efecto de dar cumplimiento con lo establecido en los Lineamientos Generales para propiciar la integridad de los servidores públicos y para implementar acciones permanentes que favorezcan su comportamiento ético, a través de los Comités de Ética y de Prevención de Conflictos de Interés.

Sin otro particular, y en espera de contar con su participación, me reitero a sus órdenes.

ATENTAMENTE


**LIC. ENRIQUE SANTOS VEGA GARCÍA
DIRECTOR DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS
PRESIDENTE DEL COMITÉ DE ÉTICA Y DE
PREVENCIÓN DE CONFLICTOS DE INTERESES DEL INAOE**