



**INSTITUTO NACIONAL DE ASTROFISICA, OPTICA Y ELECTRONICA**  
**ESTADO DE VARIACIONES EN LA HACIENDA PÚBLICA**  
**AL 31/MAR/2026 (PESOS)**

27/04/2026

CONCEPTO	Hacienda Pública/Patrimonio Contribuido	Hacienda Pública/ Patrimonio Generado de Ejercicios Ant.	Hacienda Pública/Patrimonio Generado del Ejercicio	Ajustes por Cambios de Valor	Total
<b>Rectificaciones de Resultados de Ejercicios Anteriores</b>	<b>0.00</b>	<b>0.00</b>	<b>0.00</b>	<b>0.00</b>	
<b>Patrimonio Neto Inicial del Ejercicio</b>	<b>-1,170,643,524.86</b>	<b>-806,226,496.42</b>	<b>0.00</b>	<b>-981,961,393.35</b>	<b>-2,958,831,414.63</b>
Aportaciones	-866,182.62	0.00	0.00	0.00	-866,182.62
Donaciones de Capital Recibidas	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
<b>Variaciones de la Hacienda Pública/Patrimonio Neto del Ejercicio</b>	<b>-866,182.62</b>	<b>-806,226,496.42</b>	<b>0.00</b>	<b>-70,213.99</b>	<b>-866,182.62</b>
Resultado del Ejercicio	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Resultado de Ejercicios Anteriores	-806,226,496.42	-806,226,496.42	-806,226,496.42	0.00	-2,418,679,489.26
Revalúos	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Reservas	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
<b>Hacienda Pública/Patrimonio Neto Final del Ejercicio FEB/2026</b>	<b>-1,977,736,203.90</b>	<b>-1,612,452,992.84</b>	<b>-806,226,496.42</b>	<b>-981,961,393.35</b>	<b>-5,378,377,086.51</b>
<b>Cambios en la Hacienda Pública/Patrimonio Neto del Ejercicio MAR/2026</b>	<b>0.00</b>	<b>0.00</b>	<b>0.00</b>	<b>0.00</b>	<b>0.00</b>
Aportaciones	-277,035.78	0.00	0.00	0.00	-277,035.78
Donaciones de Capital Recibidas	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
<b>Variaciones de la Hacienda Pública/Patrimonio Neto del Ejercicio</b>	<b>-277,035.78</b>	<b>-807,272,389.64</b>	<b>0.00</b>	<b>-70,213.99</b>	<b>-277,035.78</b>
Resultado del Ejercicio: Ahorro/Desahorro	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Resultado de Ejercicios Anteriores	-807,272,389.64	-806,226,496.42	-807,272,389.64	0.00	-2,420,771,275.70
Revalúos	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Reservas	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

GEMA IBAÑEZ FLORES

ENCARGADA DE LOS ASUNTOS DEL DESPACHO DE LA SUBDIR. DE FIN. Y CTRL. PRESUPUESTAL

PETRA MARES MARTINEZ

DIRECTORA DE ADMINISTRACION Y FINANZAS



**INSTITUTO NACIONAL DE ASTROFISICA, OPTICA Y ELECTRONICA  
ESTADO DE VARIACIONES EN LA HACIENDA PÚBLICA  
AL 31/MAR/2026 (PESOS)**

27/04/2026

Saldo Neto en la Hacienda Pública/Patrimonio MAR/2026

-807,549,425.42

-1,612,452,992.84

0.00

-981,961,393.35

-5,378,654,122.29

GEMA IBAÑEZ FLORES

**ENCARGADA DE LOS ASUNTOS DEL DESPACHO DE LA SUBDIR. DE FIN. Y CTRL. PRESUPUESTAL**

PETRA MARES MARTINEZ

**DIRECTORA DE ADMINISTRACION Y FINANZAS**